KARTA TECHNICZNA

Ostatnia aktualizacja: 2026-09-01

FARBY PODKŁADOWE I EMALIE NAWIERZCHNIOWE

RAFIL PROSTO NA RDZĘ



RAFIL PROSTO NA RDZĘ

RAFIL
PROSTO NA RDZĘ
GRUNTOEMALIA ANTYKOROZYJNA

OPIS PRODUKTU

Właściwości:
- Siła potrójnej ochrony przed wodą, promieniowaniem UV i rdzą
- Gwarancja Ochrony 10 lat*
- Zwiększona odporność na działanie trudnych warunków atmosferycznych
- Odporność na uderzenia i uszkodzenia mechaniczne
- 3w1 farba, grunt i podkład
- Na zewnątrz
- Balustrady, ogrodzenia, stalowe i żeliwne konstrukcje budowlane

*Nazwa i adres Gwaranta: RADOMSKA FABRYKA FARB I LAKIERÓW SA, 26-600 Radom, ul. Czarna 29. Czas trwania i terytorialny zasięg ochrony gwarancyjnej: 10 lat od daty zakupu, terytorium Polski. W przypadku braku zgodności rzeczy sprzedanej z umową kupującemu z mocy prawa przysługują środki ochrony prawnej ze strony i na koszt sprzedawcy. Gwarancja nie ma wpływu na te środki ochrony prawnej. Szczegóły dotyczące możliwości uzyskania gwarancji zawiera pełny tekst warunków gwarancji dostępny na stronie www.rafil.pl.

Radomska Fabryka Farb i Lakierów SA
ul. Czarna 29
26-600 Radom
Centrala: +48 48 36 71 900
Email: rafil@rafil.pl
www.rafil.pl

ZASTOSOWANIE

Gruntoemalia przeznaczona do antykorozyjnego i dekoracyjnego malowania powierzchni stalowych i żeliwnych eksploatowanych na zewnątrz pomieszczeń. Doskonała do wykonywania nowych wymalowań jak i renowacji starych powłok malarskich. Szczególnie polecana do ochrony antykorozyjnej bram, ogrodzeń, balustrad, balkonów, mebli ogrodowych i konstrukcji budowlanych oraz w celach dekoracyjnych do malowania maszyn rolniczych, urządzeń przemysłowych czy detali samochodowych. Nie stosować produktu na elementy mające bezpośredni kontakt z żywnością oraz metalowe podłogi, schody i ciągi komunikacyjne.

WŁAŚCIWOŚCI WYROBU

Gęstość, najwyżej	[g/cm^3]	1,35
Czas schnięcia powłoki w temp. 20±2°C przy wilgotności wzg. pow. 55±5%, stopień 1, najwyżej	[min]	40
Czas schnięcia powłoki w temp. 20±2°C przy wilgotności wzg. pow. 55±5%, stopień 3, najwyżej	[h]	12
Wygląd powłoki	połysk, półmat, mat, efekt młotkowy	

Powłoka farby nie jest odporna na rozpuszczalniki organiczne, benzyny.

Należy unikać stałego kontaktu powłoki z wodą. Powłoki pomalowane nie mogą być zanurzone w wodzie. Należy zapewnić stałe odprowadzenie wody np. podczas deszczu.

SPOSÓB STOSOWANIA

• Metody aplikacji:

Wałek, Pędzel, Natrysk Pneumatyczny

•Wytyczne i parametry aplikacyjne dla poszczególnych metod.

Wałek - należy używać miękkiego wałka flokowego lub innego przeznczonego do aplikacji farb rozpuszczalnikowych. Przed użyciem należy sprawdzić czy struktura pozostawiona przez wałek jest akceptowalna.

Pędzel - zaleca się używać pędzli z miękkim włosiem. Podczas malowania należy unikać wielokrotnego przeciągania, gdyż może to prowadzić do rozmiękczenia warstwy poprzedniej.

Natrysk pneumatyczny:

Dodatek rozcieńczalnika- do 20%

Ciśnienie natrysku - 0,3-0,5 MPa

Uwaga!!!

Farby z wykończeniem połysk są szczególnie narażone na powstawanie wad powłoki. W celu zminimalizowania tego zjawiska zaleca się nakładanie kolejnych warstw w możliwie jak najkrótszych odstępach czasowych. Niska wilgotność, wysoka temperatura, mogą skracać górną granicę wymalowania wyrobu, tj. do 24h. Zalecamy w takich przypadkach wykonywanie wymalowań kolejnych warstw w czasie do 8h.

Farba może zostać zastosowana bezpośrednio na niewielkie ogniska rdzy nalotowej. Należy jednak pamiętać, że wymalowanie bezpośrednio na zardzewiałe elementy może osłabić trwałość powłoki malarskiej i zabezpieczenie antykorozyjne. W związku
z tym wykonawca powinien mieć na uwadze, że aplikacja w ten sposób nie spełnia wymagań dotyczących zabezpieczeń konstrukcji stalowych w obszarze KOT i warunków gwarancji.

•Ilość warstw

2-3 warstwy

•Rozcieńczalnik

RAFIL PROSTO NA RDZĘ Rozcieńczalnik

• Temperatura stosowania, warunki aplikacji

Parametry otoczenia podczas aplikacji wyrobu:

- temperatura otoczenia oraz malowanej powierzchni +10°C do +25°C

- wilgotność względna powietrza nie powinna być wyższa niż 70%

- nie stosować przy dużej wilgotności (np. kiedy istnieje prawdopodobieństwo opadów, mgły) przy temperaturach przekraczających 25°C oraz przy silnym wietrze. Warunki podczas aplikacji znacząco wpływają na wygląd i jakość malowanej powierzchni.

Temperatura podłoża stalowego powinna przekraczać minimum o 3°C temperaturę punktu rosy.

•Przygotowanie produktu

Przed przystąpieniem do malowania produkt powinien mieć temperaturę pokojową.

Podany w karcie technicznej czas schnięcia i czas do nałożenia kolejnej warstwy dotyczą temperatury otoczenia i podłoża 20 +/- 2 °C.

Przed użyciem wyrób należy bardzo dokładnie wymieszać. Dopuszcza się w razie potrzeby rozcieńczyć rozcieńczalnikiem RAFIL PROSTO NA RDZĘ Rozcieńczalnik w ilości max. do 3%, a w przypadku użytkowania w specjalistycznych instalacjach z natryskiem pneumatycznym max. do 20%. Istnieje ryzyko, że wyroby z różnych partii produkcyjnych będą nieznacznie różnić się kolorem lub połyskiem. W celu wyeliminowania tego zjawiska koniecznie należy zapewnić odpowiednią ilość produktu, a następnie zlać je do jednego opakowania zbiorczego w celu ujednolicenia wyrobu.

•Przygotowanie podłoża

Podłoża wykonane ze stali i żeliwa:

Z elementów przeznaczonych do malowania usunąć wszelkie zanieczyszczenia, które mogą pogorszyć przyczepność, a w konsekwencji spowodować wady powłoki i przedwczesne jej odspajanie. Podłoża wcześniej malowane należy zmatowić drobnoziarnistym papierem ściernym lub w przypadku bardzo złego stanu całkowicie usunąć zgodnie z zaleceniami dotyczącymi prac antykorozyjnych, wg PN- EN ISO8501-1.

Dzięki odpowiednio dobranym składnikom aplikacja na malowane powierzchnie nie wymaga całkowitego usunięcia miejsc gdzie nastąpił rozwój korozji. Pamiętać należy jednak o usunięciu luźnych warstw rdzy i odpowiednim odtłuszczeniu. Farba toleruje ślady rdzy nalotowej.
Chcąc spełnić warunki normy PN-EN ISO 12944 oraz PN-EN ISO 8501, a tym samym uzyskać pełną ochronę przed korozją konstrukcji stalowych w zakresie KOT i Gwarancji Producenta, podłoża należy przygotować zgodnie z poniższymi wytycznymi:

Właściwie przygotowana powierzchnia powinna być wolna od kurzu, piasku, luźnej rdzy, olejów, smarów, zendry walcowniczej i wszelkich zanieczyszczeń. W celu uzyskania pełnej ochrony antykorozyjnej podłoża muszą być przygotowane zgodnie z zaleceniami dotyczącymi prac antykorozyjnych, wg normy PN-ISO8501-1 w stopniu St3, to jest – „St3 - Bardziej gruntowne czyszczenie ręczne i z wykorzystaniem narzędzia z napędem mechanicznym. Wymagania tak jak dla St 2 z tą różnicą, że powierzchnię należy czyścić, dopóki nie nabierze metalicznego połysku (od metalowego podłoża)", oraz normy PN-ISO8501-3 w stopniu P3, to jest, wszystkie krawędzie proste powinny zostać zaokrąglone do promienia około 2mm, otwory po obróbce skrawaniem sfazowane, elementy cięte zaokrąglone, wżery i kratery w materiale zeszlifowane, tak aby nie posiadały ostrych krawędzi, spawy powinny zostać wyszlifowane, oczyszczone z otuliny i wykonane w taki sposób, aby w ich strukturze nie było porowatości. Tak przygotowany materiał odpylić i odtłuścić przy użyciu benzyny ekstrakcyjnej.

Podłoża poddane obróbce strumieniowo ściernej należy jak najszybciej zabezpieczyć farbą. Pozostawianie podłoża bez zabezpieczenia powoduje bardzo szybkie powstawanie rdzy nalotowej, co w konsekwencji przyczynia się do osłabienia przyczepności i pogorszenia zabezpieczenia antykorozyjnego. Proces rozwoju rdzy jest bezpośrednio związany z warunkami środowiska, w jakim element się znajduje.

• Malowanie

Aplikacja wyrobu - malowanie renowacyjne (próba kompatybilności ze starym podłożem)

-W przypadku prac renowacyjnych na starych powłokach, należy sprawdzić czy nowa powłoka nie będzie reagować z wcześniejszymi warstwami powłok lakierniczych. Wykonując próbę kompatybilności powłok, należy nałożyć warstwę farby na niewielką powierzchnię i pozostawić na 3 do 6 godzin w celu wyschnięcia. Po tym czasie należy dokonać oględzin czy na wymalowanej powierzchni nie występuje żadna niepożądana reakcja, tj.: odparzanie, marszczenie, oraz inne niepokojące objawy, które mogą później być przyczyną wady powłoki, a w konsekwencji przedwczesnego starzenia i obniżenia ochrony antykorozyjnej. W przypadku kiedy nastąpi niepożądana reakcja musimy usunąć całość starej powłoki.

Farbę nakładać przy użyciu pędzla lub wałka (rekomendowana metoda dla efektu młotkowego – pędzel, natrysk). Wyrób można aplikować również przy użyciu natrysku pneumatycznego w profesjonalnie przygotowanych do tego celu komorach malarskich . Zaleca się nakładać 2-3 warstwy wyrobu na grubość około 80 mikronów suchej powłoki. Kolejne warstwy produktu nakładać w czasie od 2 do 24h, a w razie niedotrzymania zalecanych czasów konieczne jest malowanie po minimum 14 dniach od zakończenia aplikacji warstwy poprzedniej. W przypadku kiedy jesteśmy zmuszeni do nałożenia drugiej warstwy po min. 14 dniach, każdorazowo należy wykonać wymalowanie próbne, tj. sprawdzić na małej powierzchni możliwość nałożenia tej warstwy. Jeżeli w ciągu 30 minut od wykonania próbnego wymalowania nie wystąpią wady powłoki w postaci pomarszczeń malowanie można kontynuować. Zalecenia te są powiązane m.in. z: grubością nałożonych powłok, wilgotnością, temperaturą, cyrkulacją powietrza, stopniem wykończenia i kolorem. Jednocześnie należy unikać wielokrotnego przeciągania pędzlem, gdyż może to prowadzić do rozmiękczenia warstwy poprzedniej i/lub powstania niejednorodności na powłoce.

•Mycie narzędzi

Po zakończeniu prac malarskich z narzędzi zaleca się usunięcie możliwie jak największej ilości farby, a następnie umycie ich w rozcieńczalniku RAFIL PROSTO NA RDZĘ Rozcieńczalnik.

Pozostałą, niewykorzystaną farbę należy przelać do opakowania metalowego adekwatnego do ilości i bardzo szczelnie zamknąć.

• Eksploatacja

Na powierzchniach nie mogą znajdować się zalegające zanieczyszczenia, dlatego niezbędne jest kontrolowanie, a w razie konieczności usuwanie wszelkich zabrudzeń zarówno biologicznych, organicznych jak również pyłów środowiskowych. Do usuwania tego typu zabrudzeń zaleca się stosowanie czystej letniej wody oraz szczotki z miękkim włosiem. Utrzymanie elementów w należytej czystości oraz przeprowadzanie systematycznych kontroli ma zasadniczy wpływ na jakość powłok malarskich i ich okres eksploatacji.

Elementy pomalowane farbą Rafil PROSTO NA RDZĘ podlegające gwarancji należy utrzymywać w należytej czystości i eksploatować w warunkach opisanych przez normę PN-EN ISO 9223-2012 , czyli atmosfery, których warunki nie powodują przyspieszonej korozji i brak jest czynników oddziałujących niszcząco na naniesioną Produktem powłokę.

PARAMETRY MALOWANIA DLA POSZCZEGÓLNYCH METOD

METODY MALOWANIA	PARAMETRY MALOWANIA			
	dodatek rozcieńczalnika [%]	średnica dyszy pistoletu [mm]	ciśnienie natrysku [MPa]	zalecana ilość warstw
Pędzel, wałek	do 3	-	-	2-3
Natrysk pneumatyczny*	do 20	1,5÷2	0,3÷0,5	2-3

* natrysk wykonywać w przystosowanych instalacjach.

OPAKOWANIA

250ml, 750ml, 2,5L, 5L

WYDAJNOŚĆ

do 10 m²/l przy jednokrotnym malowaniu, grubość suchej powłoki około 30-35 µm

KOLORYSTYKA

20 kolorów gotowych w 4 efektach wykończenia: połysk, półmat, mat, młotek

LZO

Limit zawartości LZO (kat. A/i/FR): 500g/l (2010), produkt zawiera max. 500 g/l.

NORMY I ATESTY

Krajowa Ocena Techniczna nr: ITB-KOT-2023/2335 wydanie 1, 2023

WSKAZÓWKI BHP I PPOŻ

PL RAFIL PROSTO NA RDZĘ **Uwaga**

Zawiera ksylen.

Działa toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.
Działa drażniąco na oczy.
Łatwopalna ciecz i pary.
Działa drażniąco na skórę.
Może powodować uszkodzenie narządów poprzez długotrwałe lub narażenie powtarzane.
Może powodować podrażnienie dróg oddechowych.

Przechowywać z dala od źródeł ciepła, gorących powierzchni, źródeł iskrzenia, otwartego ognia i innych źródeł zapłonu. Nie palić.
Stosować rękawice ochronne/odzież ochronną/ochrona dróg oddechowych/ochronę oczu/obuwie ochronne.
W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO DRÓG ODDECHOWYCH: wyprowadzić lub wynieść poszkodowanego na świeże powietrze i zapewnić mu warunki do swobodnego oddychania.
W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać.
W przypadku pożaru: Użyć gaśnicy proszkowej typu ABC do gaszenia.
Zawartość/pojemnik usuwać do zbiorników zgodnie z prawem dotyczącym odpowiednio odpadów niebezpiecznych lub pojemników i odpadów w pojemnikach.

Zawiera składniki epoksydowe. Może powodować wystąpienie reakcji alergicznej.
Uwaga! W przypadku rozpylania mogą się tworzyć niebezpieczne respirabilne kropelki. Nie wdychać rozpylonej cieczy lub mgły.

Produkt przeznaczony dla użytkownika profesjonalnego i/lub przemysłowego.

PRZECHOWYWANIE: Temperatura przechowywania od +5°C do +30°C.

UWAGA!

Informacje zawarte w karcie technicznej mają na celu zapewnienie optymalnego wykorzystania produktu, jednak nie są podstawą do odpowiedzialności prawnej Producenta, gdyż warunki wykonawstwa pozostają poza jego kontrolą. Wszelka ingerencja w skład produktu jest niedopuszczalna i może w znaczny sposób obniżyć jakość stosowanego materiału. W przypadku połączenia z wyrobami innych Producentów nie ponosimy żadnej odpowiedzialności. Przedstawione powyżej informacje podane zostały w dobrej wierze, według aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia praktycznego. Producent zastrzega sobie prawo do zmiany treści w kolejnych edycjach bez wcześniejszego informowania o tym fakcie odbiorców.