SOUDAL

OPIS TECHNICZNY

KLE/65/2025

WODOODPORNY KLEJ DO DREWNA 65A

Dane techniczne:

Podstawa	Dyspersja PVA
Konsystencja	Lepka ciecz
System utwardzania	Wysychanie fizyczne
Gęstość	1,10 g/ml
Czas otwarty (*)	Ok. 8 min.
Klasa wodoodporności	D3 (EN 204)
Minimalna temperatura tworzenia filmu	5°C
Ph	Ok. 3
Czas prasowania (*)	Patrz sekcja „Sposób użycia”
Ciśnienie prasowania	1 - 2 kg/cm²
Zawartość cząstek stałych	ok. 50%
Zużycie	Ok. 80–140 g/m² (klejenie powierzchniowe) Ok. 160–180 g/m² (klejenie montażowe)
Temperatura aplikacji	od +15°C do +35°C

* Czas otwarty zależy od gatunku drewna, wilgotności i temperatury powietrza, kleju oraz klejonych elementów

Charakterystyka:



Dyspersyjny klej na bazie polioctanu winylu o podwyższonej odporności na wodę i wilgoć (D3). Przeznaczony do klejenia wszelkich rodzajów drewna, w tym twardego i egzotycznego - wewnątrz i na zewnątrz. Spoina jest odporna na częsty lecz krótkotrwały kontakt z wodą bieżącą lub kondensacyjną i wysoki poziom wilgotności. W zastosowaniach zewnętrznych spoina musi być zabezpieczona przed bezpośrednim działaniem czynników atmosferycznych. Po wyschnięciu przezroczysty.

Zastosowanie:

- klejenie drewna (również twardego i egzotycznego), forniru, sklejki, płyt wiórowych, płyt MDF i HDF,
- klejenie połączeń konstrukcyjnych typu pióro – wpust, kołków montażowych itp.
- okleinowanie stacjonarne płyt fornirami naturalnymi i laminatami,
- laminowanie płyt drewnopochodnych (sklejka, płyta paździerzowa i wiórowa, MDF) foliami finisz, HPL i CPL,
- klejenie stolarki budowlanej, spełniającej wymagania klasy D3 (EN 204).

Opakowanie:

Butelka – 250 g (107626), 750 g (104739)

Przechowywanie:

24 miesiące w fabrycznym, zamkniętym opakowaniu, w chłodnym i suchym miejscu, w temperaturze od + 5°C do + 25°C. Chronić przed mrozem.

Sposób użycia:

- powierzchnie klejenia muszą być czyste, suche, odtłuszczone i dokładnie osuszone,
- lekkie zmatowienie gładkiego podłoża poprawia przyczepność,
- klejone przedmioty powinny być jak najlepiej dopasowane. Duża tolerancja wymiarów wydłuża czas wysychania kleju i obniża końcową wytrzymałość spoiny,

Soudal Sp. z o.o. - ul. Gdańska 7, Cząstków Mazowiecki, 05-152 Czosnów, tel/fax (22) 785 90 40
www.soudal.pl

WODOODPORNY KLEJ DO DREWNA 65A

- nakładać klej pędzlem, szpachlą drobnozębną lub maszynowo na jedną z powierzchni,
- złączyć sklejane elementy i unieruchomić na ok. 1- 2 h.

Prasowanie:
Czas prasowania jest ściśle powiązany z gatunkiem drewna, temperaturą, porowatością podłoża, ilością użytego kleju oraz technologią klejenia.
Minimalne czasy prasowania:

- Klejenie w.cz. z ogrzewaniem wzdłużnym > 15 sek. (folie finish 5 - 10 sek).
- Połączenia montażowe: 8 - 15 min.
- Połączenia bloków litych: 10 - 15 min. Klejenie powierzchniowe HPL / CPL w temp. 70°C ze sklejką ok. 90 sek. i płytą wiórową ok. 45 sek.
- Narzędzia i świeże zabrudzenia czyścić wodą. Utwardzony klej usuwać mechanicznie.

Zalecenia:

- Przed klejeniem buku i wiśni wykonać wstępne testy kompatybilności - może powodować przebarwienia.
- Nie rozcieńczać kleju wodą.

Zalecenia BHP:
Przy użyciu kleju 65A przestrzegać zwykłych zasad higieny pracy.

Uwaga: Wskazówki zawarte w tym dokumencie są wynikami naszych doświadczeń i praktyki. Ze względu na różnorodność materiałów i podłoży oraz wielorakość możliwych zastosowań, które pozostają poza naszą kontrolą, nie możemy przyjmować jakiejkolwiek odpowiedzialności za otrzymane rezultaty. We wszystkich przypadkach zaleca się przeprowadzenie próby.

Soudal Sp. z o.o. - ul. Gdańska 7, Cząstków Mazowiecki, 05-152 Czosnów, tel/fax (22) 785 90 40
www.soudal.pl